Mittags - Menü

20.01. - 24.01.25

Mo.	***Geschnetzeltes*** mit Reis u.Salat	**7,50 €**
Di.	***2 Fleischpflanzerl*** mit Püree u. Gemüse	**7,50 €**
Mi.	***Schnitzel paniert*** mit Kartoffelsalat u. Salat	**7,50 €**
DO.	***Sauerbraten*** mit Knödel u. Blaukraut	**8,90 €**
Fr.	***Lasagne*** ----------	**6,90 €**

Bitte bis 10.00 Uhr vorbestellen!
Tel.: 0871-73203

GmbH Brandl